

Expertiser: Produktionsutveckling, Digitala Lösningar

Industrier: Life Science, Mat & Dryck

Visionplattformen CQV i livsmedels- industrin – skräddarsydd automationslösning för tillverkning

Överblick av partnerskapet

Partners: Göteborgs Kex och Consat Engineering
Mål: Att säkerställa produkternas kvalitet genom ett flexibelt och skräddarsytt visionssystem som mäter, sorterar och ger kontroll i realtid.

Med hjälp av Consats egenutvecklade plattform CQV har Göteborgs Kex kunnat automatisera kvalitetskontrollen för Ballerina-produktionen – och säkerställt att varje kaka håller måttet.

Göteborgs Kex sökte en lösning som kunde kontrollera varje Ballerinakaka i realtid – från fyllningsnivå och diameter till om den låg rätt i produktionen. Lösningen blev Consats CQV-plattform: ett robust och flexibelt visionssystem som snabbt kunde anpassas till just deras behov.

En pragmatisk partner

Samarbetet har präglats av ett nära partnerskap där Consat kombinerat sin tekniska expertis inom vision och automation med kundens specifika behov i produktionen. Genom att använda den egenutvecklade plattformen CQV kunde en lösning snabbt anpassas, implementeras och tas i drift – utan att tumma på robusthet eller användarvänlighet.

Utmaning

Överfyllning och andra kvalitetsproblem i Ballerinalinan hotade paketering och effektivitet.

Lösning

Ett kundanpassat CQV-system som kontrollerar varje kaka och sorterar bort felaktiga produkter – i realtid.

”Det roligaste är när en kund kommer med ett riktigt svårt problem, och vi får vara med från start och designa hela lösningen.”

Martin Lundh, Consat Engineering

Utmaningen

I Ballerinas produktionslinor uppstod problem när kakor fick för mycket fyllning, vilket gjorde det omöjligt att försluta förpackningen. Det krävdes ett pålitligt system som kunde kontrollera kakhöjd, sprickor, diameter och position – i hög hastighet och med hög precision.

Lösningen

Med CQV byggde Consat en kundanpassad visionlösning för realtidskontroll i produktionen. Systemet mäter varje kaka, identifierar felaktigheter och sorterar ut de kakor som inte uppfyller kraven – innan de når paketering.

CQV:s flexibilitet gjorde det möjligt att skapa en unik lösning för en enstycksproduktion, till ett konkurrenskraftigt pris. Systemet är byggt för att kunna utvecklas vidare och har redan tagits i bruk inom andra industrier.

Resultatet i korthet

- Fullständig kvalitetskontroll i realtid
- Minskad andel kassationer och produktionsstopp
- Högre tillförlitlighet i paketering
- Skalbar lösning för framtida behov

Summering

- Göteborgs Kex behövde lösa kvalitetsproblem i en snabb produktionslina.
- Consat byggde en flexibel visionlösning baserad på CQV.
- Resultatet är säkrare produktion, mindre svinn och högre tillförlitlighet.
- Plattformen är redo för fortsatt utveckling och nya användningsområden.

Resultatet

Med CQV på plats har Göteborgs Kex nu full kontroll på varje kaka som passerar produktionslinan. Produktionsflödet är mer tillförlitligt, antalet kassationer minskar och varje förpackning håller önskad kvalitet.

“Vi har en stor verktygslåda, men det är flexibiliteten i CQV som gör den verkliga skillnaden i sådana här unika tillämpningar.”

Martin Lundh, Consat Engineering

Värdeskapande innovationer

CQV är ett exempel på hur Consat Engineering tar ett helhetsgrepp – från behovsanalys till färdig lösning. Plattformen har löpande vidareutvecklats och används idag i flera versioner: för läkemedel, detaljkontroll och i framtiden även för externa maskinbyggare. Det långsiktiga målet är att göra plattformen tillgänglig som licensierad produkt även för andra integratörer.

Kontakta oss

Vill du veta hur Consat Engineering kan hjälpa din verksamhet med visionlösningar och specialanpassad automation? Hör av dig så berättar vi mer.